



Number/Numero	0476-CPR-0487	Replaces/Sostituisce	/
Issued/Emesso	09-03-2018	First edition/Prima edizione	09-03-2018
Contract n./Contratto n.	CPR 487	Rep. number/numero report	CPR487_010318 M120
		Page/Pagina	1 / 2

Kiwa Cermet Italia S.p.A. N.B. 0476**Certificate of conformity of the factory production control***Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica*

In compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulations or CPR), this certificate applies to the construction products, described on the following pages, placed on the market under the name or trade mark:

In conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (il Regolamento sui Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione, indicati nelle pagine seguenti, immessi sul mercato a nome di o con il marchio commerciale di:

LEONARDELLI TAGLIO LASER**di Leonardelli Mauro /L.T.L.****Via dei Solteri,36****38121 Trento (TN) Italy**

and produced in the manufacturing plant(s) / e fabbricati nello/negli stabilimento/i di produzione:

Via dei Solteri,36**38121 Trento (TN) Italy**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:/Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that/ sotto il sistema 2+ e che the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements / produzione di fabbrica è valutata essere conforme ai requisiti applicabili.

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Number/Numero 0476-CPR-0487 Replaces/Sostituisce /
 Issued/Emesso 09-03-2018 First edition/Prima edizione 09-03-2018
 Contract n./Contratto n. CPR 487 Rep. number/numero report CPR487_010318
 M120
 Page/Pagina 2 / 2

This certificate is applied to the following construction products: *Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:*

PRODUCTS / PRODOTTO: Steel Structural components / *Elementi strutturali in acciaio*

SPECIFICATION / SPECIFICHE:

Applicable Execution class and implemented level for the management system in welding / Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato (see EN 1090-2 and/or EN 1090-3 § 4.1.2 and 7.1, and Annex B):

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
<input type="checkbox"/> ISO 3834-4	<input type="checkbox"/> ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2

Applicable method for declaration of properties of structural components / Metodo per la dichiarazione delle proprietà dei componenti strutturali (see EN 1090-1 Annex A and Annex ZA):

PPCS / Progettazione Esterna		MPCS / Progettazione Interna	
<input checked="" type="checkbox"/> Method / Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 1	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 2	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 3b

Range of application / Campo di applicazione

Processes according to EN ISO 4063 / <i>Processi in accordo alla EN ISO 4063</i>	Materials according to ISO/TR15608 / <i>Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>	Thickness / Spessori (mm)	Diameter / Diametri (mm)	Remarks / Note
/				
/				

Welding coordinator / Coordinatore della saldatura

/

Notes / Note:

/

This certificate was first issue on 09-03-2018 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified certification body.

Questo certificato è stato emesso come prima edizione il 09-03-2018 e rimarrà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o revocato dall'ente di certificazione notificato